ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21АВ90

Адреса места осуществления деятельности:
Россия, 142300, Московская обл., г. Чехов, Симферопольское ш., д. 2
Россия, 303032, Орловская обл., г. Мценск, ул. Кисловского, д. 33
Россия, 303032,Орловская область, г. Мценск, ул. Автомагистраль, д. 1а
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 1
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 2

Телефон/факс: (499) 391-50-53, e-mail: cs.bismark@mail.ru

Протокол испытаний
№ 02751-392/1-1-18/БМ от 01.03.2018 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): анкер цанговый 5 мм KU5/M6 S9 A2; анкер цанговый 7мм KU7/M6 S9 A2; анкер цанговый 9 мм KU9/M6 S9 A2; анкер цанговый 12 мм KU12/M6 S9 A2; анкер цанговый 15 мм KU15/M8 S10 A2; анкер цанговый 15 мм KU15/M6 S9 A2

2. Наименование и адрес изготовителя: Общество с ограниченной ответственностью " АВМ Строй ": 105062, Россия, город Москва, улица Жуковского, дом 5А

3. Наименование и адрес заказчика испытаний: ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «Бирюза»: 142703, Россия, Московская область, Ленинский район, город Видное, Промзона территория, корпус 526.

4. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ТУ 25.94.11-001-17001334-2017

5. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ТУ 25.94.11-001-17001334-2017

6. Место проведения испытаний: по месту осуществления деятельности

7. Дата получения объекта испытаний: 15.02.2018 г.

8. Сроки испытаний: 15.02.2018 г. – 01.03.2018 г.

9. Условия окружающей среды: температура (21÷25) °С, влажность (34÷55) %, давление (744÷750) мм. рт. ст.

10. Результаты испытаний: анкер цанговый 5 мм KU5/M6 S9 A2

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД ТУ 25.94.11-001-17001334-2017	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
1	Марка стали A2/A4	1.1.2	3.1	A2
2	Размер головки анкера (шестигранника) 9 мм	1.1.2	3.1	9
3	Резьба M6	1.1.2	3.1	M6
4	Длина погружаемой части анкера 5 мм	1.1.2	3.1	5
5	Количество лепестков цанги 4 шт	1.1.2	3.1	4
6	Расстояние между лепестками цанги 2 мм	1.1.2	3.1	2
7	Масса анкера (без болта) 1,5 г	1.1.2	3.1	1,5
8	Предельная допустимая вырывающая нагрузка* из керамогранитной плиты 1,57 (157) кН (кг)	1.1.2	3.3	1,64 (164)
9	Предельная допустимая нагрузка на срез* из керамогранитной плиты 3,05 (305) кН (кг)	1.1.2	3.3	3,17 (317)
10	Маркировка анкера наносится на таблицу, на которой указывается: - наименование или товарный знак завода изготовителя; - обозначение анкера; - дата выпуска.	1.4.1	1.4.1	Соответствует
11	Транспортная маркировка груза, содержащая основные дополнительные и информационные надписи, должна наноситься по документации предприятия - изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.	1.4.1	1.4.1	Соответствует

11. Результаты испытаний: анкер цанговый 7мм KU7/M6 S9 A2

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД ТУ 25.94.11-001-17001334-2017	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
12	Марка стали A2/A4	1.1.2	3.1	A2
13	Размер головки анкера (шестигранника) 9 мм	1.1.2	3.1	9
14	Резьба M6	1.1.2	3.1	M6
15	Длина погружаемой части анкера 7 мм	1.1.2	3.1	7
16	Количество лепестков цанги 4 шт	1.1.2	3.1	4
17	Расстояние между лепестками цанги 2 мм	1.1.2	3.1	2
18	Масса анкера (без болта) 1,7 г	1.1.2	3.1	1,7
19	Предельная допустимая вырывающая нагрузка* из керамогранитной плиты 1,65 (157) кН (кг)	1.1.2	3.3	1,72 (172)
20	Предельная допустимая нагрузка на срез* из керамогранитной плиты 3,12 (312) кН (кг)	1.1.2	3.3	3,26 (326)
21	Маркировка анкера наносится на таблицу, на которой указывается: - наименование или товарный знак завода изготовителя; - обозначение анкера; - дата выпуска.	1.4.1	1.4.1	Соответствует
22	Транспортная маркировка груза, содержащая основные дополнительные и информационные надписи, должна наноситься по документации предприятия - изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.	1.4.1	1.4.1	Соответствует

12. Результаты испытаний: анкер цанговый 9 мм KU9/M6 S9 A2

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД ТУ 25.94.11-001-17001334-2017	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
23	Марка стали A2/A4	1.1.2	3.1	A2
24	Размер головки анкера (шестигранника) 9 мм	1.1.2	3.1	9
25	Резьба M6	1.1.2	3.1	M6
26	Длина погружаемой части анкера 9 мм	1.1.2	3.1	9
27	Количество лепестков цанги 4 шт	1.1.2	3.1	4
28	Расстояние между лепестками цанги 2 мм	1.1.2	3.1	2
29	Масса анкера (без болта) 1,9 г	1.1.2	3.1	1,9
30	Предельная допустимая вырывающая нагрузка* из керамогранитной плиты 1,79 (179) кН (кг)	1.1.2	3.3	1,88 (188)
31	Предельная допустимая нагрузка на срез* из керамогранитной плиты 3,34 (334) кН (кг)	1.1.2	3.3	3,45 (345)
32	Маркировка анкера наносится на таблицу, на которой указывается: - наименование или товарный знак завода изготовителя; - обозначение анкера; - дата выпуска.	1.4.1	1.4.1	Соответствует
33	Транспортная маркировка груза, содержащая основные дополнительные и информационные надписи, должна наноситься по документации предприятия - изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.	1.4.1	1.4.1	Соответствует

13. Результаты испытаний: анкер цанговый 12 мм KU12/M6 S9 A2

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД ТУ 25.94.11-001-17001334-2017	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
34	Марка стали A2/A4	1.1.2	3.1	A2
35	Размер головки анкера (шестигранника) 9 мм	1.1.2	3.1	9
36	Резьба M6	1.1.2	3.1	M6
37	Длина погружаемой части анкера 12 мм	1.1.2	3.1	12
38	Количество лепестков цанги 4 шт	1.1.2	3.1	4
39	Расстояние между лепестками цанги 2 мм	1.1.2	3.1	2
40	Масса анкера (без болта) 2,3 г	1.1.2	3.1	2,3
41	Предельная допустимая вырывающая нагрузка* из керамогранитной плиты 1,90 (190) кН (кг)	1.1.2	3.3	1,99 (199)
42	Предельная допустимая нагрузка на срез* из керамогранитной плиты 3,47 (347) кН (кг)	1.1.2	3.3	3,61 (361)
43	Маркировка анкера наносится на таблицу, на которой указывается: - наименование или товарный знак завода изготовителя; - обозначение анкера; - дата выпуска.	1.4.1	1.4.1	Соответствует
44	Транспортная маркировка груза, содержащая основные дополнительные и информационные надписи, должна наноситься по документации предприятия - изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.	1.4.1	1.4.1	Соответствует

14. Результаты испытаний: анкер цанговый 15 мм KU15/M6 S9 A2

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД ТУ 25.94.11-001-17001334-2017	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
45	Марка стали A2/A4	1.1.2	3.1	A2
46	Размер головки анкера (шестигранника) 9 мм	1.1.2	3.1	9
47	Резьба M6	1.1.2	3.1	M6
48	Длина погружаемой части анкера 15 мм	1.1.2	3.1	15
49	Количество лепестков цанги 4 шт	1.1.2	3.1	4
50	Расстояние между лепестками цанги 2 мм	1.1.2	3.1	2
51	Масса анкера (без болта) 2,5 г	1.1.2	3.1	2,5
52	Предельная допустимая вырывающая нагрузка* из керамогранитной плиты 2,11 (211) кН (кг)	1.1.2	3.3	2,26 (226)
53	Предельная допустимая нагрузка на срез* из керамогранитной плиты 3,71 (371) кН (кг)	1.1.2	3.3	3,93 (393)
54	Маркировка анкера наносится на таблицу, на которой указывается: - наименование или товарный знак завода изготовителя; - обозначение анкера; - дата выпуска.	1.4.1	1.4.1	Соответствует
55	Транспортная маркировка груза, содержащая основные дополнительные и информационные надписи, должна наноситься по документации предприятия - изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.	1.4.1	1.4.1	Соответствует

15. Результаты испытаний: анкер цанговый 15 мм KU15/M8 S10 A2

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД ТУ 25.94.11-001-17001334-2017	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
56	Марка стали А2/А4	1.1.2	3.1	А2
57	Размер головки анкера (шестигранника) 10 мм	1.1.2	3.1	10
58	Резьба М8	1.1.2	3.1	М8
59	Длина погружаемой части анкера 15 мм	1.1.2	3.1	15
60	Количество лепестков цанги 4 шт	1.1.2	3.1	4
61	Расстояние между лепестками цанги 2 мм	1.1.2	3.1	2
62	Масса анкера (без болта) 3,6 г	1.1.2	3.1	3,6
63	Предельная допустимая вырывающая нагрузка* из керамогранитной плиты 2,32 (232) кН (кг)	1.1.2	3.3	2,41 (241)
64	Предельная допустимая нагрузка на срез* из керамогранитной плиты 3,87 (387) кН (кг)	1.1.2	3.3	3,98 (398)
65	Маркировка анкера наносится на таблицу, на которой указывается: - наименование или товарный знак завода изготовителя; - обозначение анкера; - дата выпуска.	1.4.1	1.4.1	Соответствует
66	Транспортная маркировка груза, содержащая основные дополнительные и информационные надписи, должна наноситься по документации предприятия - изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.	1.4.1	1.4.1	Соответствует

16. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, анкер цанговый 5 мм KU5/M6 S9 A2; анкер цанговый 7мм KU7/M6 S9 A2; анкер цанговый 9 мм KU9/M6 S9 A2; анкер цанговый 12 мм KU12/M6 S9 A2; анкер цанговый 15 мм KU15/M8 S10 A2; анкер цанговый 15 мм KU15/M6 S9 A2, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью " АВМ Строй ": 105062, Россия, город Москва, улица Жуковского, дом 5А , соответствует требованиям ТУ 25.94.11-001-17001334-2017.

Зам. руководителя ИЛ ООО «Инновационные решения» Фильчев Д.В.

Конец протокола испытаний.

457